

东莞天明环保节能设备有限公司



简介

东莞天明环保公司（www.tmhb.com.cn）成立于2006年，拥有专业生产车间与厂房，主要生产环保设备、废气处理设备、粉尘处理设备、消声降噪等环保设备产品，并设备的研发、设计、生产制作、施工、调试、环保验收一站式服务。

公司拥有10余年以上环保行业经验，在工业废气处理，粉尘处理、噪音处理方面拥有国内优良水平的工艺方法、技术装备和调试技术。工厂内设现代化标准厂房，配备了标准生产车间、先进的生产设备，在环保行业为数不多的真正拥有规模生产车间自主生产的企业！十余年磨一剑，天明人对产品质量精益求精，目前生产的环保设备主要有：UV光解净化设备、等离子除臭设备、催化燃烧废气处理设备、活性炭吸附塔、布袋除尘器、湿式除尘器、PP喷淋塔、消声器及消声板等……。服务过的客户有世界五百强企业、国内知名企业、大小型工厂及众多行业承建合作商等，在十余年的环境污染治理工程项目过程中，积累大量设备基础工艺及丰富的行业经验。

天明环保公司发展壮大的过程中培养了一大批环保专业人才，拥有经验丰富的设计、安装队伍，专业勤恳的售后服务的团队。产品拥有多项国家专利，我们深知，品质是企业生存的命脉，也是天明环保一直以来给客户的承诺！我们用心对待每一个客户，结合实际情况给客户合理的设计方案，提供优良的产品。施工过程中，严格按照设计和施工标准把控工程质量，落实到每一个细节，确保交付给每一个客户合格的工程质量！凭借雄厚的技术实力，优良的产品质量，完善的售后服务，良好的企业信誉，十余年来，我们累积了上千行业的客户案例，与众多世界500强企业长期合作！

市场认可，客户满意是企业生命的全部，天明人正以创造并超越顾客之期望的使命而不懈努力！

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/5068.html>