

大隈携多款设备 强势亮相青岛国际机床展

2015年8月2-6日，拥有百年制造业历史的大隈株式会社（以下简称大隈）将会在2015青岛国际机床展上展出多款产品：5轴控制立式加工中心MU-5000V、卧式加工中心 MA-600H、MB-56V以及GENOS L250E等。

大隈作为日本第一大机床生产商、世界第一大龙门加工中心生产商，主营NC机床、数控装置、工业自动化产品、伺服电机等，其产品以“热亲和”概念、刚性好、切削效率高、精度高、寿命长、操作方便而著称于世，深得世界各地用户好评。公司致力于制造更高质量产品、提供更优质服务以满足客户的需求，大隈此次与金诺青岛机床展的合作也势必助力环渤海地区的装备制造业完成升级换代、“智”造中国的目标。

本次青岛展将展出以下大隈系列产品，欢迎大家前来参观交流！

1、五轴控制立式加工中心 MU-5000V



机床规格	X轴行程	mm	800
	Y轴行程	mm	1,050
	Z轴行程	mm	600
	A轴行程	度	-90~+120
工作台	C轴行程	度	360
	工作台表面至主轴端面	mm	80~680
	工作台尺寸	mm	φ500
	最大工件尺寸	mm	φ700×H500
主轴	地面至工作台上表面的距离	mm	1,150
	最大承载重量	kg	500
	(车削主轴转速)	min ⁻¹	(1,000)
	主轴转速	min ⁻¹	10,000 [15,000, 20,000, 25,000] 6,000 [12,000] (8,000, 12,000)
进给速度	主轴变速档数		无限
	主轴轴承内径	mm	φ70
	快速进给速度	m/min	X·Y·Z: 50
	快速进给速度	度/min	A: 18,000 (50min ⁻¹) C: 18,000 (50min ⁻¹) (36,000 (100min ⁻¹))
电机	切削进给速度	mm/min	X·Y·Z: 1~50,000
	主轴用电机 (10分/连续)	kW	11/7.5 [22/18.5, 30/22, 15/11] 11/7.5 [26/18.5] (26/18.5)
	进给轴用电机	kW	X: 5.2, Y: 3.5, A: 3.5+2, C: 3.0 (2.2) ~2
	刀库容量		32 [48把: 链条式刀库, 64把以上: 矩阵式刀库]
ATC	刀具最大直径 (有/无邻接刀具时)	mm	φ90/φ125
	刀具最大长度	mm	400
	刀具最大重量	kg	8
	机床高度	mm	3,435
机床尺寸	占地面积 宽×长	mm	3,995×2,750 (脚踏台除外)
	占地面积	mm	3,995×2,840 (脚踏台除外)
	机床重量	kg	15,000
	数控装置		OSP-P300M (OSP-P300S)

2. ACE CENTER(MB-56VA/B)



主要参数:	
工作台	mm 1300×500
移动量 (X-Y-Z)	mm 1050×500×400
主轴转速	min ⁻¹ 8000/6000
刀库	tools 20
电机 (VAC)	kw 11/7.5
占地面积	mm 2470×3010

3. 卧式加工中心 MA-600H



主要参数:	
工作台	mm 630×630
移动量 (X-Y-Z)	mm 1000×900×1000
主轴转速	min ⁻¹ 6000
刀库	tools 40
电机 (VAC)	kw 30/22
占地面积	mm 2410×6495

4. 数控车床 GENOS L250E



容量	床台面径 mm	φ450
工作台	最大加工直径 mm	φ280
	最大工件长度 mm	500
	行程	
往复式行程	X轴 mm	160 (20+140)
	Z轴 mm	520
	主轴转速 min ⁻¹ (rpm)	3,000
	转速范围	换挡变速
主轴	主轴轴承	JIS A2-6
	主轴孔径 mm	φ66
	主轴前轴承直径 mm	φ100
	刀塔	
刀塔	型式	NC V8
	刀架数	8
	外径刀架尺寸 mm	25×25
	内径刀架直径 mm	φ40
进给速度	换刀时间 sec	0.3
	快速移动 (X, Z) m/min	X, Z: 2.25
	进给速率 (X, Y) mm/rev	0.001~1,000.000
	尾座心轴直径 mm	φ90
尾座	尾座之排孔	MT.5 (活动式顶针)
	心轴行程 mm	100
马达	主 轴 (30分/连续) kw	VAC11/7.5
	X轴 kw	2.2
	Z轴 kw	3.0
	切削液泵 kw	0.25
机器尺寸	机床高度 mm	1,569
	占地面积 mm	2,275×1,550
	机床重量 kg	3,300
	CNC 控制器	OSP-P300L-R

预登记参观8.2-6在青岛国际博览中心举办的青岛机床展，将有机会参与“0元住酒店”，油费补贴，乘坐免费大巴车，获取大会会刊和抽大奖等活动。

观众预登记方式

A：网站在线预登记；

B：致电组委会，索取参观登记表，传真或邮件预登记；

C：扫描二维码，关注“金诺机床展”微信号，点击“观众”菜单，进入“青岛8.2-6”页面，打开“门票申请”进行微网站预登记；

D：致电0532-55552981，电话预登记。

详询：400-6767-200或登录官网：www.jch-mj.com/

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_79075.html