

机床加工行业的特种兵沙迪克 8月登陆青岛机床展

今天金诺青岛机床展为大家介绍的是特种加工领域的尖兵——沙迪克。

世界机床巨头——沙迪克株式会社是举世闻名的机床制造跨国公司，是数控(NC)电火花加工制造厂商的先驱者，同时，其电加工机床的生产量和市场占有率均居世界首位。沙迪克主要经营：放电加工机、高速加工中心、立式卧式射出成形机、制面机等产品。产品的重要部件如高速高性能数控系统，直线电机及控制装置等都沙迪克制造，实现了高内制化率。

本次沙迪克将在青岛国际机床展展出其新制品：S50L全闭环直线电机加工中心！欢迎大家亲临现场一睹为快！

JNMTE2015第十八届青岛国际机床展将于8月2日-6日在青岛国际博览中心全新亮相。展会以“变革与智能制造”为主题，关注市场变化，展现新技术与新发展。展会设立：金属切削、功能部件刀具附件、激光加工系统和金属成型、机械自动化和工业机器人等六大展馆。展览面积达10万平米，吸引了国际国内800多家参展商参展。

Sodick

S50L

新制品

XYZ 轴全闭环直线电机加工中心

提供长久、稳定的加工质量



沙迪克加工中心S50L特性

- 1：搭载直线电机驱动的加工中心，实现无接痕切削，得到您前所未见的优质切削加工品种；
- 2：沙迪克加工中心S50L三轴全闭环设计，搭载世界顶级德国海德汉0.0001mm分辨率光学尺；
- 3：采用沙迪克数控系统，拥有最为先进的算法和控制技术，实现了高速度、高精度的加工；
- 4：S50L三轴采用日本THK SHS 35宽型精密线轨，可实现快速移动并支撑重负荷，确保三轴位移定位精准；
- 5：铸件采用高品质米汉纳铸铁，经热处理消除应力组织稳定，确保最佳刚性与精度持久性；
- 6：S50L立柱底部加宽设计，加强接触面，提升S50L加工中心加工时之稳定性及抗震性；
- 7：Sodick S50L专业设计和运动分析数据极大遵从了直线电机高速度、高响应的设计理念；
- 8：拥有强劲的主轴能力，沙迪克加工中心S50L采用了转速为18000RPM直联式主轴作为标配；
- 9：确保在高精度工上，无论低速和高速运转时都有的优越的表现，S50L加工范围十分广泛；

沙迪克加工中心S50L系统LYNUC2特性

- 1：沙迪克加工中心搭载高速度、高精度的LYNUC2沙迪克数控系统；
- 2：S50L系统标配采用了HiPT（高速度高精度轮廓控制功能，G05功能）技术；
- 3：S50L配备的沙迪克系统可以实现3000行NC指令快速预读；
- 4：沙迪克加工中心标准搭载智能编辑NC程序，实现高效、可靠的零件加工；
- 5：S50L搭载的系统具备断点、断电复位加工功能；
- 6：Sodick LYNUC2 系统支持1G超大文件的编辑和加工；
- 7：S50L支持网络化管理及在线版本升级功能；
- 8：沙迪克加工中心（高速高精度）S50L支持镗孔、钻孔和刚性攻丝加工；

沙迪克加工中心 S50L 规格说明

各轴行程 X*Y*Z	500*400*350
工作台作业面 (mm)	715*450
工件最大质量 (KG)	200
主轴旋转速度 (min-1)	18000
快速进给速度 (mm/min)	60000
切削速度 (mm/min)	10000
刀库形式	转塔式
刀库容量和刀把形式	BT30/16pcs
机床主体尺寸 宽*长*高	1775*2640*2663

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_79320.html