

安川首钢闪耀8月青岛机床展，用机器人实现“智”造梦想让“员工”一人顶十人还不用发薪？

在“中国制造2025”的新态势下，工业机器人的普及现已成为“中国制造”迈向“中国智造”的重要标志。现代制造技术发展到今天，焊接已经成为一个非常重要的加工制造手段，而一个可以代替多人工作的焊接机器人往往具备焊接品质稳定、效率高、适应性强的特点，因而成为焊接领域的佼佼者。

安川首钢机器人有限公司，其前身为首钢莫托曼机器人有限公司。是由中国首钢总公司和日本株式会社安川电机共同投资，是专业从事工业机器人及其自动化生产线设计、制造、安装、调试及销售的中日合资公司，其汽车零部件机器人焊接系统应用集成技术，居于国内领先地位。

自1996年8月成立以来，始终致力于中国机器人应用技术产业的发展，在提高制造业自动化水平和生产效率方面，发挥着重要作用。

本次安川首钢将在青岛国际机床展展出：新型点焊机器人焊接系统，欢迎大家亲临现场一睹为快！

JNMTE2015第十八届青岛国际机床展将于8月2日-6日在青岛国际博览中心（青岛市即墨温泉镇温泉二路7-1号）全新亮相。展会以“变革与智能制造”为主题，关注市场变化，展现新技术与新发展。展会设立：金属切削、功能部件、刀具附件、激光加工系统和金属成型、机械自动化和工业机器人等六大展馆。展览面积达10万平米，吸引了国际国内800多家参展商参展。

安川首钢新型点焊机器人焊接系统



系统主要配置：

MOTOMAN新型点焊机器人—MS210

中频伺服C型焊钳

固定式中频伺服X型点焊钳

自动换手装置ATC

点焊自动夹具

点焊气动抓手

主要技术特点：

该系统为机器人全自动点焊系统，包括机器人点焊和机器人抓取工件自动打点工艺过程，并使用自动换手装置实现机器人对抓手与伺服点焊钳自动更换。

机器人抓取工件与固定伺服焊钳协调动作，提高了焊接效率，实现最佳位置焊接，保证了最佳工艺焊接需求。

该工作站生产效率高，实现了单工位机器人全部焊接完成，能适应生产现场的多用途自动生产要求。

该系统机器人多种用途的自动切换，充分展现了机器人在点焊领域的多功能应用，展示了安川首钢机器人在点焊系统方面的集成技术与点焊夹具设计制造水平。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/exhibition/exhibition_news_79462.html