

从亚洲到欧洲，正昌集团无处不担当!

炎炎夏日，酷暑难当，很多朋友发帖表示分分钟想要“后羿射日”!

高温虽是夏季常态，但二氧化碳排放造成的温室效应也是让很多温带地区最近“秒变”热带的重要原因，正受到全世界政府和各行各业的高度关注。面对气候变暖、水资源浪费、空气污染等一系列的环境挑战，绿色，节能、环保和可持续的制造已经成为众多制造企业的新DNA。

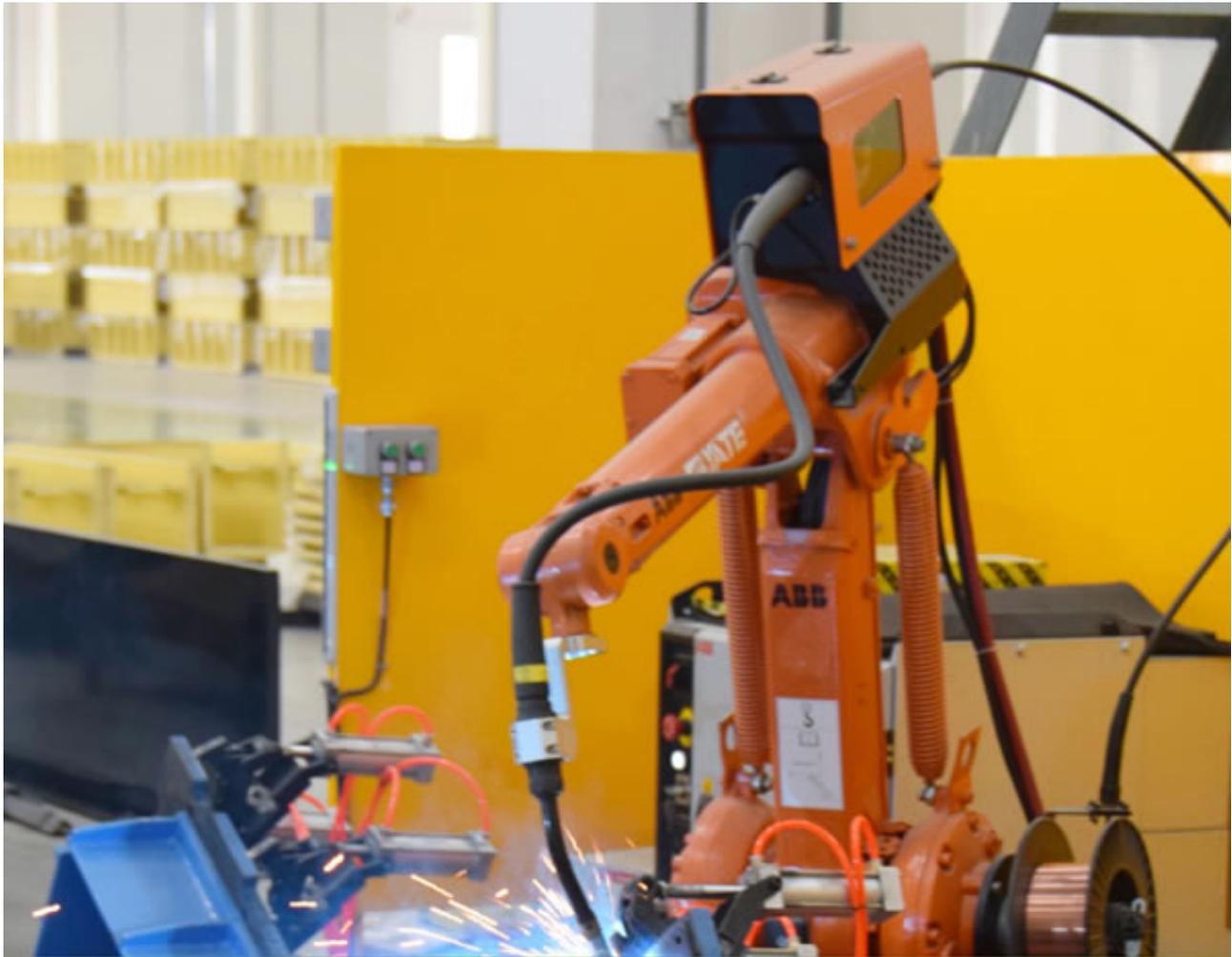
作为畜禽，水产，生物质等饲料设备，仓储设备及成套系统服务商的全球领先企业-正昌集团，一直致力于绿色，可持续发展，最大可能优化对材料、能源、水和土地的使用，推动节约能源与保护环境。

2018年，正昌集团在全球可再生能源使用率达到了16.3%，废弃物再利用率更达到37.8%。

今天，小编为大家带来有关正昌集团可持续发展的几个鲜活的小故事，让你们认识一个负责任、有担当的正昌集团。

不断提升自身的“制造足迹”

在正昌集团，我们倡导负责任的制造，并将对环境的考虑贯穿在生产制造的各个环节。在工厂，我们注重节约用水、节能减排、减少浪费，尽可能地降低对环境的影响。作为大型设备制造企业，正昌集团的部分运营属于能源密集型。但是，即使在能源最为密集的环境中，我们仍然想方设法，找到创新的能源解决方案，以降低成本和环境影响。



创新的绿色智造能源解决方案

减排妙招

正昌集团的高级技术团队在部件表面处理上，采用了无磷钝化工艺，这项技术无需使用磷，既提升了流程的安全性，又减少了有害废弃物和有害空气污染物的排放。

节水有道

水是生命之源。在水资源保护方面，正昌集团不仅认识到水资源匮乏将会对经济、社会和环境产生深远的影响，而且身体力行，一直在积极采取措施减少自身在生产制造过程中的用水量。

在正昌工厂，喷漆流程通常需要大量高度处理的工艺用水。于是，我们引进了污水处理装置，以供循环使用，这大大减少了用水需求。

专业的技术研发团队助力客户节能减排，为全球客户打造一座座“绿色”工程

推动可持续发展，保护世界环境，正昌集团一直在行动。我们不仅独善其身，还兼济客户。一方面，通过不断提升自身的“制造足迹”，减少对环境的影响，另一方面，通过技术创新和提供环保、稳定可靠的设备和解决方案，帮助客户实现可持续发展的目标。无论是在亚洲、欧洲沿海地区，还是在高海拔恶劣环境地区，都能看到正昌集团努力帮助客户实现节能减排的成果。

位于中国内蒙古呼和浩特市和林正大饲料厂。在工程设计方案过程中，由于客户所在的地区重要的环保要求极为

严苛，为了解决这个，同时使用优于相关要求的排放标准。最终，正昌集团工程方案小组联合正昌智能研发团队共同设计开发了一种控制管理系统，不仅顺利的通过了当地的环保要求，更在后期运行中为客户节约了成本。



为客户打造的高效节能工程（亚洲篇）



为客户打造的高效节能工程（欧洲篇）

同时，我们高效的创新产品，提升了每一个工程的节能需求。随着基于客户需求打造的正昌集团新一代粉碎机(66,120)的相继面世，正昌稳定可靠、高效、节能的产品，不仅为众多客户带来耳目一新的体验，还将助力在绿色节能工程上迈出更加稳健从容的步伐。



听完今天的几个小故事，你是否已经被正昌集团的担当所打动?是否也深信，在建设美好世界的伟大旅程中，有正昌集团的这份担当，我们生活的世界将更加美丽!

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/143551.html>