

Hakurnas意在以色列设施部署ACE温室气体零排放的铅回收技术

相关设施每年将能回收50,000吨铅电池，并且有可能每年避免排放3,000万公斤温室气体

休斯敦2023年6月21日 /美通社/ -- ACE Green Recycling (ACE)已经与Hakurnas Lead Works Ltd签署了一份设备供应和许可协议，将会在以色列和罗马尼亚建立温室气体(GHG)零排放的电池回收设施。ACE将会在以色列领先的再生铅生产商那里，部署其自主研发的零排放铅电池回收技术，从而逐步创造每年50,000吨的铅电池回收能力，这相当于每年出价值约为6,000万美元的金属铅。



ACE Green Recycling



Ace Green Recycling和Hakurnas Lead Works的联合图标

Hakurnas是中东领先的再生铅冶炼公司，在以色列拥有超过60年的成功运营历史。在这60多年里，Hakurnas逐渐成为欧洲和北美地区的主要铅供应商之一，创建了获得伦敦金属交易所(LME)批准的品牌，该公司计划通过此次合作，为欧洲和北美地区迈向减少碳排放的目标，带来积极影响。

Hakurnas的首席执行官、所有者Miron Badin说：“我们立即认识到了ACE为我们提供的技术的价值，而且很高兴能够与他们一道让我们所处的行业，转到更加可持续的新方向。与ACE建立联系，从而成为如此激进的技术的早期采用者，对我们非常重要，Hakurnas一直都致力于处在我们行业发展的前列。”

铅电池是汽车和电信两大行业的一个关键要素，并且在面向可再生能源存储的能源转型上面，扮演了关键角色。传统上，铅电池通过冶炼过程进行回收，而这一过程涉及超过1,000 °C的操作温度，会排放出大量温室气体，以及必须进行垃圾填埋的有毒固体废物。

与冶炼不同，ACE的回收技术取代了冶炼炉，在室温下操作，依靠电力运行，实现了温室气体零排放（范围一），并能减少超过80%的固体废物。这一过程将能大大提升Hakurnas的盈利性，并将最大限度地降低Hakurnas在运营商和环境上面的风险。

ACE首席执行官Nishchay Chadha表示：“Hakurnas一直都是一家创新型公司，凭借此次合作，我们认为，他们能够为欧洲和中东的铅电池回收树立新标杆，并能借此在欧洲和中东地区为其他电池回收者带头示范。此次与Hakurnas达成合作协议乃是天作之合，我们两家公司都会继续致力于确保全球电气化不仅能够取得盈利，还能具备可持续性。”

作为此次协议的一部分，ACE将会把该公司自主研发的设备和化学品出售给Hakurnas，并将为安装、试运行和过程优化，提供技术与工程上的支持。采用ACE设备的初始运行，预计到2023年第四季度，在Hakurnas的阿什杜德工厂开始，然后，在获得适当的授权之后，这样的运行计划分阶段扩大规模。

一旦全面部署，这些设施预计每年会回收50,000吨废电池，从而避免排放30,000吨二氧化碳，阻止2,400吨固体废物进行垃圾填埋，回收再利用超过3,500吨塑料，为所在社区提供薪水颇高的可持续绿色工作岗位。

此次签署协议还允许两家公司进一步开展合作，利用ACE自主研发的锂离子电池回收过程，在以色列和罗马尼亚建立“绿地”开发项目，然后再使用ACE的湿法冶金技术。

ACE负责全球战略和业务开发的副总裁、国际铅产业中的“老将”Farid Ahmed对此评论说：“Hakurnas是ACE的天然合作伙伴。我们很高兴能够与和我们的信念协调一致的公司，如此紧密地合作，而我们的信念是，铅产业必须不断创新，以便确保获得运营方面的授权。Hakurnas正是符合这些条件的铅生产商之一，这家公司已经按照最高标准，在

回收上面开展了出色工作，我们还认识到，我们不能安于现状。我们想要为所处行业，带来支持更上一层楼的最佳工具。”

ACE是铅电池和锂离子电池回收方面的市场领导者，计划在其即将进行的一轮融资中，筹集1亿美元资金，以便支持其雄心勃勃的扩张计划。该公司拥有由70多人组成的团队，在美国和新加坡建立了双总部。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/196956.html>