

隆基氢能15台套1000Nm³/h电解槽启运大安 绿氢示范项目再提速



近日，隆基氢能15台套1000Nm³/h电解槽、气液分离及纯化制氢系统设备正式起运，正陆续运往大安风光制绿氢合成氨一体化示范项目地（以下简称“大安项目”）。这是隆基氢能继中石化首个万吨级绿氢示范项目、兴国铸业富氢高炉技术示范项目等系列项目后的又一标杆性交付。

绿氢应用落地，再引全球聚焦

大安项目秉承“绿氢消纳绿电、绿氢消纳绿氢、源网荷储一体化”，为全球能源转型提供了全新设计思路。项目形成一个集光伏发电、储能、制氢、储氢、用氢于一体的闭环系统，预计2024年底将实现年减排65万吨，对推动地区乃至全国的碳减排目标具有重要意义。

隆基氢能凭借其行业领先的电解槽技术和优异的产品性能，2023年在项目核心装备碱性电解水制氢系统的招采中以排名第一的成绩成功中标，获得15套1000Nm³/h电解水制氢系统订单，占总招标数量的38.5%。这一成果不仅体现了隆基氢能在全球制氢行业中技术领先的认可，也是对其致力于绿氢解决方案的肯定。



隆基技术创新，共促绿氢发展

继中石化首个万吨级绿氢示范项目中全球唯一已商业化运行的“四对一”制氢系统后，大安项目成国内第二个“四对一”大型绿氢制氢项目。截至目前，隆基氢能已经成为全球已投运“四对一”制氢系统中业绩最多的企业，其所积累的商业化项目的丰富交付及运维经验也将服务于大安项目：

- 为制氢提供15台系统安全且能耗获得国际认证产品。3套四对一制氢系统用于合成氨（每4台1000Nm³/h电解槽对应1台气液分离及纯化装备，系统制氢能力达到4000Nm³/h）、3套一对一电解制氢系统用于直流微网。
- 为制氢提供最新技术。实现高电流密度与高产氢量的完美结合，优化气液分离框架结构更紧凑，有效降低了系统投资；在提高产氢效率的同时，能够确保系统的稳定性与可靠性。
- 为新能源波动制氢提供配套装备和解决方案。产品具备宽幅调节能力、同时适配IGBT电源和晶闸管电源，功率调节速度快，可出色应对大型风光制氢波动性工况调节需求。

隆基氢能制氢系统设备的顺利发货，推动了大安风光制绿氢合成氨一体化示范项目逐步从宏伟蓝图转化为现实生产。这不仅是对隆基氢能技术创新与市场竞争力的有力证明、也是中国在绿色氢能领域迈出的关键一步、更是中国能源企业在能源转型中携手共担重任的体现。



未来，隆基氢能将坚持和引领光伏制氢核心航道，从初始投资、后期费用和生命周期制氢量等方面实现技术创新，“三位一体”不断降低LCOH，用科技助推绿氢变革。

同时，继续携手国电投、吉电股份等更多伙伴，深化技术革新，共同推动构建清洁、低碳、安全、高效的能源体系，以及氢能产业链的全面发展！

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/211043.html>