

## SK chemicals将在韩国建废旧塑料回收创新中心

- 依托现有生产基础设施的综合回收解决方案中心，加速解聚技术商业化
- 携手各行业验证废弃物资源化利用，构建完整资源循环系统

韩国首尔2025年2月18日 /美通社/ -- 全球首家成功实现化学回收材料量产的企业SK chemicals现已在韩国着手建立一个全面的塑料回收解决方案中心。该中心将涵盖循环可回收原材料生产、示范研究及材料生产。



Aerial view of SK chemicals' Ulsan plant where the Recycle Innovation Center will be constructed

SK chemicals于韩国时间2月18日宣布，将在其生产环保化学材料的蔚山工厂建立回收创新中心（Recycle Innovation Center，简称"RIC"）。公司将投资新建废旧塑料化学分解试点设施，以生产回收BHET (r-BHET)，并将其与现有的商用共聚酯生产设施相连接。

这是SK chemicals在韩国建立的首个基于解聚技术的回收中心。

新建成的解聚试点设施将从废旧塑料中生产可回收塑料原材料(r-BHET)。该设施将验证多种以往难以通过传统方法回收的低质量废旧塑料的商业化技术，包括纤维、薄膜以及汽车零部件，而不仅限于透明瓶子。特别是纺织品的回收，由于单件服装中混合了多种形式和类型的材料（如聚酯纱线、棉纤维及纽扣等配件），被认为是极具挑战性的领域。

解聚试点设施计划于2026年投入运营，年产能可为50吨。BHET (r-BHET)是聚酯材料（如PET和共聚酯）的中间原材料，对SK chemicals的化学回收技术至关重要。

随着RIC的建立，SK chemicals将在蔚山工厂建立一个涵盖从循环可回收原材料（r-BHET）到循环可回收材料的一体化研发生产体系。从解聚到示范研究、聚合和量产的所有流程都将在一个地点实现有机整合。该体系还包括一个生产循环回收PET的聚合试点和一个能够量产循环回收共聚酯的商业化生产设施。

SK chemicals表示："由于汽车、电子和时尚等不同行业的废塑料类型各异，且对塑料质量和性能要求不同，因此快

速验证并商业化针对各行业的解聚和材料生产工艺至关重要。通过RIC的建立，我们将基于核心技术为各行业提供更快速、灵活的解决方案。"

RIC的建成预计将加速SK chemicals闭环解决方案的实施。

闭环是指一个完整的循环系统，在该系统中，原本用于填埋或焚烧的废旧塑料将被收集、粉碎、清洗、解聚和聚合，以重新生产出与石油基塑料相同的形态，再用于制造电子产品和饮料容器等产品。

虽然从回收的废旧PET瓶中回收的塑料主要用于再加工成纤维进行初步回收，但目前大多数纤维产品在使用后最终都会被焚烧或填埋。

基于解聚技术的循环回收材料被认为是一种能够实现完全循环结构的技术。该技术能够在分子层面分解废旧塑料，从而实现与石油基材料相同的性能和品质。这使得水瓶能够被回收再利用为水瓶，废旧电子塑料能够被回收再利用为电子产品。

依托RIC，SK chemicals加强与饮料、化妆品、电子和汽车行业的合作，以确保废旧塑料资源化利用的基础设施和稳定的废旧资源供应链。公司正在战略性地开发行业优化的解聚技术和专业知识，为大规模生产设施奠定基础。

SK chemicals首席执行官Ahn Jae-hyun表示："从回收原材料到回收塑料，建立一体化的研发生产体系将是加速塑料生态系统循环回收创新的关键转折点。我们将通过与食品饮料、汽车、电子和时尚行业的紧密合作，开发针对各行业的综合资源循环系统。"

SK chemicals在回收领域拥有丰富的创新经验：2021年，全球首家商业化使用化学回收原料生产循环回收共聚酯；2022年，韩国首家供应循环回收PET；并通过收购广东树业环保科技股份有限公司及成立SK chemicals汕头公司，建立了稳固的废塑料回收业务生产基地。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/220859.html>