

中科康仑携手寰泰卓钒共建全钒液流储能行业环保治理项目新标杆

2月7日，北京中科康仑环境科技研究院有限公司（以下简称“中科康仑”）与寰泰卓钒材料（甘肃）有限公司（以下简称“寰泰卓钒”）就“高纯钒材料生产废水、废气综合处理项目”签署合作协议。这一项目的签订，标志着中科康仑在全钒液流储能行业污染处理领域有所突破，受到了客户的充分肯定与认可，彰显了中科康仑强大的技术实力和良好的市场口碑。双方表示，在全钒液流储能产业绿色发展过程中彼此扮演着举足轻重的角色，对共建行业内环保治理项目新标杆充满信心。

全钒液流储能行业 环保治理项目新标杆

此次合作，中科康仑负责厂区内高纯钒材料生产氨氮废水和含氨废气资源化处理项目的设计、采购、安装、调试运行到交付一站式服务，其中包括：汽提-精馏脱氨、除重、MVR蒸发结晶、膜系统、废气酸吸收五项工艺，处理后满足氨氮 $<15\text{mg/L}$ 、回收一类等品硫酸钠产品、纯水回用于生产等指标，最终实现全组分综合利用，达标零排放。

寰泰卓钒母公司寰泰储能科技股份有限公司，在全钒液流储能行业有着得天独厚的优势，是行业内产能规模最大、产业链布局最完整的企业之一。中科康仑秉承“以科技支撑工业绿色发展”使命，凭借其先进技术在众多行业中帮助企业解决工业污染问题，是氨氮废水处理领域的领军企业，在锂电池三元材料废水处理领域占据超高的市场份额。



此番合作，有助于推动甘肃地区全钒液流储能全产业链的绿色发展。本着合作共赢、资源共享的宗旨，充分发挥各自优势，实现企业发展与国家战略同频共振，携手促进国家能源战略发展，构建清洁低碳、安全高效的能源体系，为落实双碳目标保驾护航。



▲ 辽万某新能源公司零排放工程现场

中科康仑在氨氮废水、废气资源化处理领域拥有十余年的技术积累和丰富的项目经验，沉淀出完善的技术体系和项目管理体系，为公司拓宽服务边界提供坚实的支撑。坚持“以客户为中心”的服务理念，为客户提供从设计、采购、施工到调试运行的专业化全链条服务。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/220906.html>