

山鹰国际宿州基地PM72高品质瓦楞纸生产线成功开机

随着车间现场纸机轰鸣，山鹰国际华东战略再落关键一子——山鹰国际控股股份公司旗下子公司宿州山鹰PM72于4月27日上午9时18分成功出纸，标志着山鹰国际一个全新造纸生产基地投入运营。



据介绍，PM72的投产完善并夯实了山鹰国际在华东区域的布局，进一步扩大了山鹰在华东区域的市场份额，形成辐射长三角、闽粤发达地区经济圈的“双引擎”“多基地”布局，使公司向完成近千万吨的战略产能布局的目标再次迈进。

同时，该产线以高品质瓦楞原纸为主，补齐了山鹰在华东区域的产品品类，标志着山鹰宿州基地高端产能布局迈出关键一步，提升山鹰国际在高端瓦楞原纸市场的竞争优势。项目建成后将成为华东地区重要的工业包装纸生产基地，形成废纸贸易、原纸生产和纸制品加工、工业包装用纸全产业链。

记者了解到，宿州山鹰项目是山鹰国际在宿州打造的行业标杆型数字化智能工厂和灯塔工厂，深度融合工业互联网与智能制造，采用国际先进生产线，引进工业4.0数字化控制模块，将数字化理念植入工程建设管理全过程。

宿州山鹰PM72设计车速1300米/分钟，网宽9300mm，年产能达45万吨，可稳定生产定量为80-120gsm的高品质瓦楞原纸。PM72从系统调试到成功上卷仅用30天，较原计划提前3天完成，高效投产超越预期。设备生产状态稳定，成纸横幅均匀度优异。

此外，宿州山鹰启动可视化BI报表决策项目，通过自动化数据传输、报表权限划分、看板设计和部门特色汇报，提升数据管理和分析能力。项目实施后，数据安全事故减少90%，员工效率提升50%，用户满意度从70%增至95%，部门数据利用率从50%提升至90%。

一直以来，山鹰国际秉承“以纸为媒，让生活更美好”的使命，始终坚持“负责任经营，高质量发展，成为全球领先

、具有价值创造力的生态型企业”的总目标，积极将“碳”目标融入企业战略核心，制定可持续发展管理原则，以产业链一体化发展为突破口，以绿色循环为低碳转型的关键支撑，通过整合上下游资源，优化资源配置，实现从原材料采购到终端产品的全链条协同减排，为行业探索出一条高质量可持续发展的新路径。

宿州山鹰第一阶段建设年产90万吨包装纸热电联产项目，包含1条40万吨/年瓦楞纸生产线和1条50万吨/年瓦楞纸生产线，配套热电厂、固废资源综合利用发电、生物质电厂等，构建从再生资源回收到余热梯级利用的全产业链闭环。

宿州山鹰项目原材料主要为废旧箱板纸和本地秸秆资源，实现清洁生产和资源回收及循环利用。热磨纤维项目产生的废弃物用于生物质热电联产项目，造纸项目和污水处理产生的轻渣和污泥等固废用作固废资源综合利用热电联产项目，热电联产项目针对每台锅炉配套建设烟气脱硫脱硝及除尘设施，优化了废气处理工艺，保证烟气中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放达标，同步建设封闭的渣库、灰库及煤场，减少扬尘产生；此外，热电联产项目产生的蒸汽除供企业自身使用外，多余蒸汽还可供宿马园区企业使用，真正实现能源综合利用和节能、减排、降碳。

公司相关负责人表示，随着PM72产线高效投产，山鹰国际在产业协同、智能制造、循环经济等维度实现全面突破，将为造纸行业转型升级进一步提供可复制的“山鹰范式”，同时还将提供3000余个就业岗位，为带动地方经济发展作出重要贡献。（钟新）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/225466.html>